

**darf es etwas schneller sein ?**

## PARO *Blitz*

- ✓ modernste Technologie
- ✓ modularer Aufbau
- ✓ programmierbarer Bewegungsablauf
- ✓ wieder verwendbar
- ✓ 60 Pick&Place Zyklen/Min.

### Technische Daten:

**Verfahrweg horizontal**  
50 / 100 mm

**Verfahrweg vertikal**  
50 mm

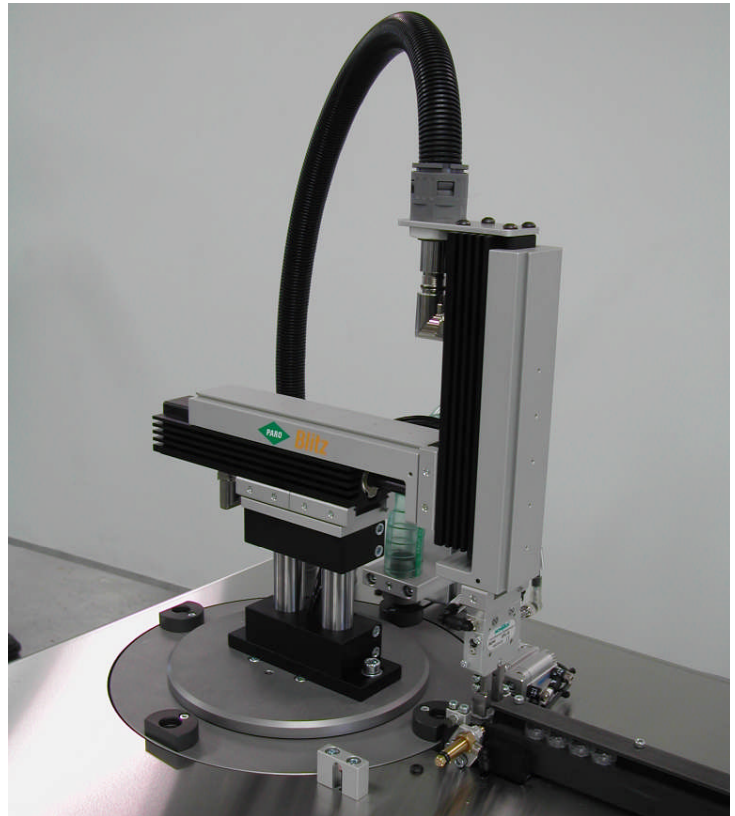
**Nutzlast maximal**  
1 kg

**Taktleistung bis**  
60 Pick & Place Zyklen/Min.

**Antrieb horizontal/vertikal**  
Linearmotoren

**Antrieb Greifer**  
Pneumatisch/elektrisch

**Kompatibilität mit**  
Montech Greifer- und Handhabungseinheiten Programm



PARO-Blitz verdankt seine Dynamik der Verwendung von kompakten Linearmotoren und ist im Einsatzspektrum equivalent zu kurvengesteuerten Pick&Place-Einheiten. Im Vergleich schneidet der PARO-Blitz jedoch besonders dann besser ab, wenn sich ein Produzent im Herstellungsprozess maximale Flexibilität einräumen möchte. Die Station kann nicht nur eine einzige „Kurve“ sondern eine ganze Vielzahl von vorprogrammierten Bewegungsabläufen abfahren. Dies eröffnet ungeahnte Möglichkeiten für die Variantenfertigung.

**PARO AG** Ihr Partner für:

- Montageautomation
- SGM Automation
- Transfersysteme